

**Bases Requeridas**

Electricidad y magnetismo. A

Circuitos Eléctricos de CD y CA B

Maquinas Eléctricas. C

Fundamentos de Electrónica D

Manejo de computadora PC. E

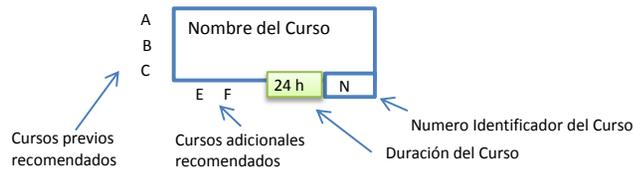
Fundamentos de Idioma Inglés técnico F

**Ingeniería Eléctrica**

A B C	Instalaciones Eléctricas Industriales.	120	130	24 h	110
A B C	Calculo Instalaciones Eléctricas Ind. NOM/NEC	110	130	24 h	120
140	Interpretación de planos eléctricos.	250			260
A B C D	Calculo corto circuito y puesta a tierra.	110	120	20 h	130
110 120 130	Alimentación y puesta a tierra de equipos electrónicos.				210

**Control y Automatización**

A B C D E F	Control Industrial.	140		24 h	140
140	Control de Motores.			24 h	220
140 E,F	Programación Básica de PLC's. (general)	240		24 h	230
140 E,F	Interfaces Humano-Maquina (HMI).	230		24 h	240
230 140 E,F	Comunicación Industrial.				310
230 E, F	Programación Avanzada de PLC (en marcas específicas)				330-XY
	- Rockwell AB - SLC, Logix - Siemens - Simatic - Schneider Modicon				
140	Instrumentación Electrónica de Procesos.			24 h	250
250 E,F	Control de Procesos.			30 h	350
350	Control Avanzado de Procesos.			20 h	355
140 E,F	Identificación y Seguimiento.				320
240 E, F	Programación Avanzada de HMI (en marcas específicas)				340-XY
	- Rockwell AB - Siemens - Schneider Modicon				



**Todos los cursos son Diplomados independientes.**

No se exigen requisitos y pueden ser cursados a criterio de los interesados. La recomendación de cursos previos, es para orientar sobre los conocimientos que deben tener los participantes para aprovechar al máximo cada curso.