

Programación básica/media del PLC S7-200

Que aprenderá:

- Las características técnicas del S7-200.
- Como se conecta este PLC.
- El ciclo de operación del S7-200.
- Los tipos de Datos y su referencian.
- El manejo del software de programación STEP 7-Micro/WIN.
- Las instrucciones de Bit, de Comparación y Aritméticas.
- Las instrucciones de Temporizadores y Contadores.
- Las instrucciones de Transferencia y manejo de Subrutinas del S7-200.

Todo el curso se lleva a cabo en el laboratorio con un PLC S7-200 y Programadora por participante.

Quien debe asistir:

- Ingenieros que deseen incursionar en la programación de PLCs de Siemens desde una perspectiva técnica sólida.
- Electricistas con algún conocimiento de PLCs y que deseen aprender más.
- Estudiantes de Ingeniería.

Conocimientos previos:

Para aprovechar al máximo el curso se recomienda que los participantes tengan conocimientos o experiencia básica sobre el control en la industria (contactores, relevadores, etc.), o iniciar con el curso de « Control Industrial ».



TEMARIO

Núm.	Tema	Hrs.
1	Estructura física y lógica del PLC.	0.5
2	Instalación y conexionado del PLC. Entradas/Salidas	
3	Recomendaciones de seguridad en el trabajo con PLC's.	
4	Ciclo de solución de programa (SCAN)	0.5
5	Estados del PLC.	
6	Introducción del Software de programación	
7	Lenguajes de programación disponibles.	0.5
8	Sist. numéricos y Acceso a datos (I/O Disc, Análoga y mem)	
9	Memorización y restablecimiento de Datos	
10	Editores de programa y sus convenciones.	0.5
11	Uso de la Tabla de Símbolos.	
12	Introducción a las instrucciones mas frecuentes.	
13	Señales de entrada y Bobinas.	0.5
14	Programación de señales por flancos.	0.5
15	Bobinas Set y Reset y Memorias	0.5
16	Tabla de Estados y monitoreo de programas.	0.5
17	Salvando y cargado de programas.	0.5
18	Programación y aplicación de los Temporizadores.	0.5
19	Programación y aplicación de los Contadores.	0.5
20	Programación de las operaciones de Comparación.	0.5
21	Operaciones básicas de Transferencia.	0.5
22	Operaciones Aritméticas básicas.	0.5
23	Introducción a las Subrutinas e Interrupciones.	0.5
24	Solución de problemas de hardware y verificación	0.5
25	Otras instrucciones y asistentes disponibles.	0.5
26	Prácticas con Step 7 Micro-Win y PLC S7-200	30.0
27	Introducción al AWL del S7-200.	1.0
Total Horas:		40.0

Todo el curso se lleva a cabo en el laboratorio